

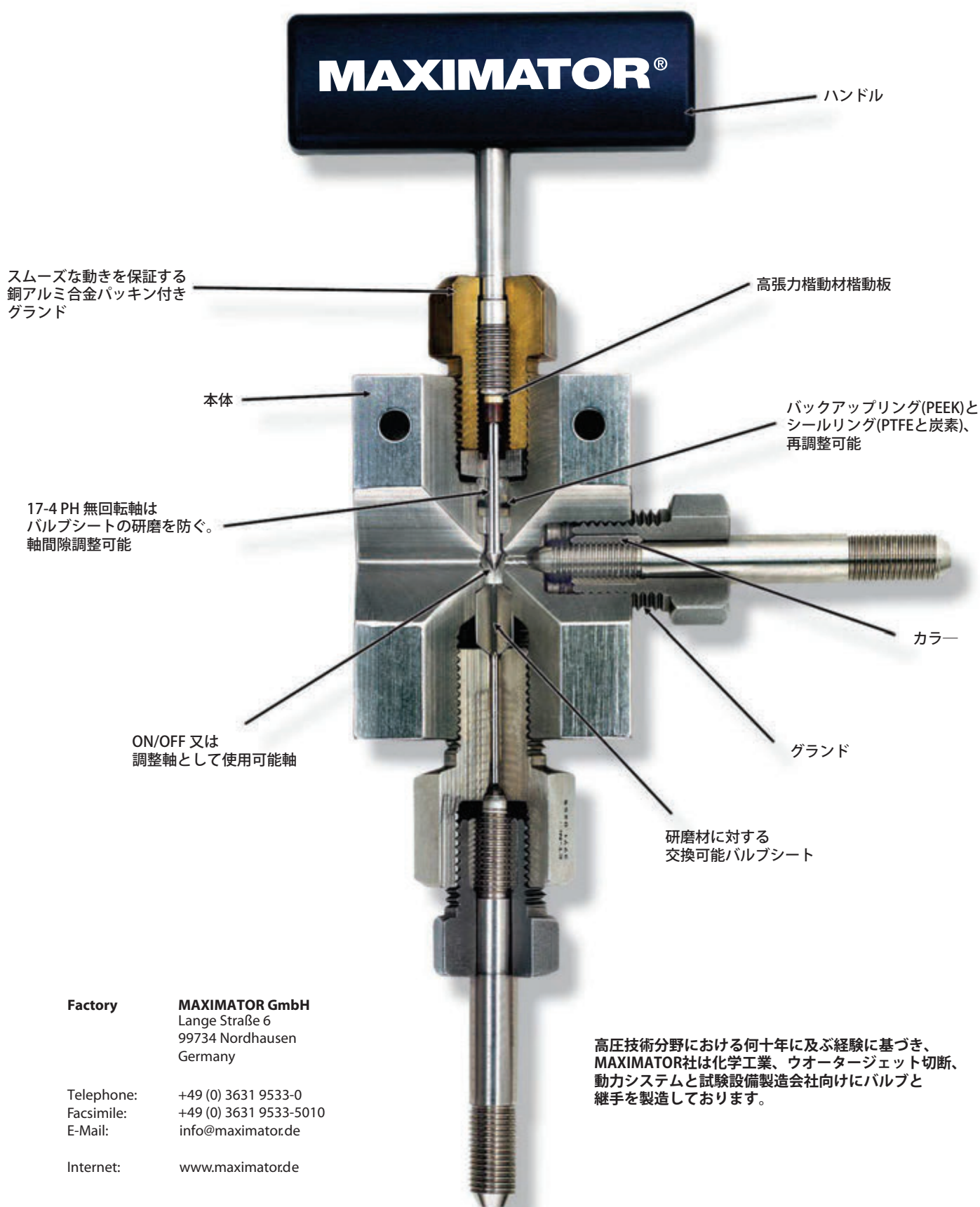
MAXIMATOR®

HIGH PRESSURE TECHNOLOGY • HYDRAULICS • PNEUMATICS • TESTING EQUIPMENT



Valves • Fittings • Tubing

バルブの断面



Factory

MAXIMATOR GmbH
Lange Straße 6
99734 Nordhausen
Germany

Telephone: +49 (0) 3631 9533-0
Facsimile: +49 (0) 3631 9533-5010
E-Mail: info@maximator.de

Internet: www.maximator.de

高圧技術分野における何十年に及ぶ経験に基づき、MAXIMATOR社は化学工業、ウオータージェット切断、動力システムと試験設備製造会社向けにバルブと継手を製造しております。

ドイツの技術に基づく最先端の技術的なノウハウ、と優れたシステム開発、経験を積んだ専門家—MAXIMATOR GmbHは高圧と試験技術、油空圧設備の分野において世界的に知名度の高い企業です。資格のある、そして意欲ある社員は、製造工場で国際的に採用されている製品の開発、設計、製造と市場調査を行っています。

Nordhausen 本社にて MAXIMATOR GmbH は高圧装置の開発、設計と製造を行っています。



我々の仕事は、証明され保証された品質保証管理システム (DIN EN ISO 9001:2000)に基づいています—即ち複雑なシステム分野における優れた技術的知識と経験があることを証明しています。

そのうえ、ドイツ全土にわたる販売支店と世界的な販売網は素早く対応可能な個々のシステム解決そしてガス及び水補助システムと共に試験装備と圧力発生ユニット、液体ユニット、空気増幅器とガス圧縮機、空気駆動液体ポンプ、バルブ、継手、と配管に対する内部的通称を備えています。

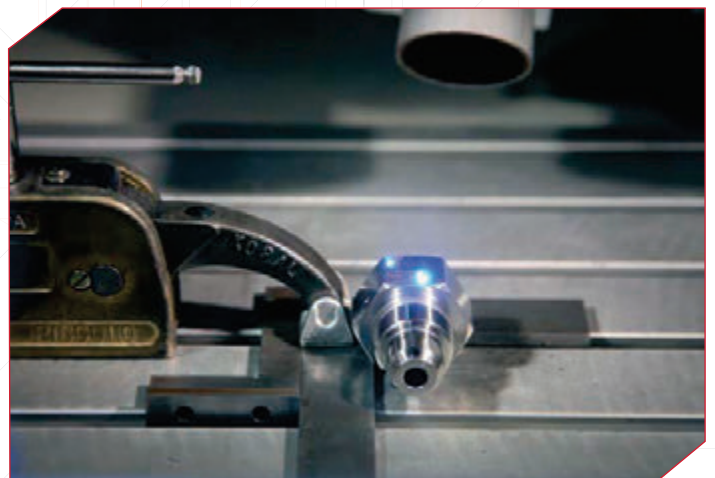
我々の効率的な社内サービス部門はMAXIMATOR により製造された部品とシステムの設置と維持、建設を実行します。



Nordhausen 市に目的を持って作られた開発とサービスセンターにおいて、MAXIMATOR は圧力と破断そして衝撃圧力試験に部品摩耗を加えた特別な仕様に対して対応しております。

Nordhausen 工場においては近代的な製造工程が確立されています。特に高圧領域における超クリーンに対するすべての要件をこの工場は満たしており、これにより最高の製作と品質標準を保証しています。

MAXIMATOR チームは高圧技術における資格と経験を高く評価されています。最終検査の後、部品は最終地へのダストフリー納入を保証するため真空包装されています。



連続製造番号刻印はMAXIMATOR 全てのバルブと継手に関し適切なトレーサビリティを保証します。次の関連するデータは精巧なレーザー装置により刻印されます。

型名／注文符号／最大使用圧力／高圧チューブ径／材質／バッチ番号

バルブ、継手 & 配管材

MAXIMATOR は 30 年以上にわたり、高圧機器の設計と製造に携わり、最良のサービスを提供する会社として、品質と信頼性に対しても世界的に高く評価されております。

▶ 中 圧

中圧バルブ、継手、配管材、チェックバルブ、ラインフィルタ、緩み止め継手、と安全ヘッドアセンブリの全てのラインがカタログに記載されています。中圧バルブと継手の全てはコーンアンドスレッド、中圧方式接続を使用しています。

▶ 高 圧

高圧に関するご要望がいかなる場合でも、MAXIMATOR は供給のニーズにお応えします。MAXIMATOR は高圧バルブ、継手、配管材、チェックバルブ、ラインフィルタ、緩み止め継手、と安全ヘッドアセンブリの全てのラインを供給しています。高圧バルブと継手の全てはコーンアンドスレッド、高圧方式接続を使用しています。

▶ 超 高 圧

中圧と高圧ラインに加え、私たちは超高圧バルブ、継手、配管材を供給することを誇りにしています。これらは 5/16" 超高圧コーンアンドスレッド接続です。

▶ バルブアクチュエータ

MAXIMATOR はピストン式、空気駆動、バルブアクチュエータを用意しています。

それらはリモートコントロールを可能にするため標準手動バルブに取り付けられます。開くための空気加圧と閉じるための空気加圧ポートを持ちます。このアクチュエータの選択はバルブの大きさ、システム圧力と使用可能空気圧力に基づきます。

▶ ボールバルブ

MAXIMATOR は色々な種類と接続方法を持つ優れた品質と性能のボールバルブを提供します。使用の可能性に関して、バルブ、継手と配管材カタログを参照ください。

▶ カップリングとアダプタ

2 つの異なる大きさ又は異類のコネクタ接続は、MAXIMATOR により供給されるカップリングとアダプタを使用することにより、簡単に接続できます。

▶ 工具と設置

手動にてテーパ加工とねじ切りを行うためには、精密な工具が必要です。MAXIMATOR は外形 9/16" までの中圧と高圧配管のテーパ加工とねじ切りが可能な工具を用意しています。



バルブ、フィッティング、チュービング 目次

1

1 パイプ バルブ 部品

1,050 bar (15,000 psi) までの圧力

NPT と BSP 雌ねじ 接続

2

2 中圧部品

1,500 bar (21,000 psi) までの圧力

バルブ、継手、耐振動コレットグランドアッセンブリ、配管、コーンアンドスレッド加工ニップル(加工短管)、チェックバルブ、ラインフィルタ、セーフティーヘッドアッセンブリ、ラプチャーディスク

3

3 高圧部品

4,500 bar (65,000 psi) までの圧力

バルブ、継手、耐振動コレットグランドアッセンブリ、配管、コーンアンドスレッド加工ニップル(加工短管)、チェックバルブ、ラインフィルタ、セーフティーヘッドアッセンブリ、ラプチャーディスク

4

4 超高圧部品

10,500 bar (152,000 psi) までの圧力

バルブ、継手、配管、コーンアンドスレッド加工ニップル(加工短管)

5

5 バルブアクチュエータ

閉じるために加圧する(ノーマルオープン)、開くために加圧する(ノーマルクローズ)アクチュエータ

6

6 ボールバルブ

1,500 bar (21,000 psi) までの圧力

2 方向ボールバルブーオリフィス径 1/4"、3 方向ボールバルブーオリフィス径 3/16"、空気駆動と電気駆動

7

7 酸性ガス用バルブ、継手、配管

2,070 bar (30,000 psi) までの圧力

バルブ、継手、耐振動コレットグランドアッセンブリ、配管、コーンアンドスレッド加工ニップル(加工短管)、チェックバルブ、ラインフィルタ 30,000 psi (2,070 bar) までの圧力

8

8 アダプタ、カップリング

10,500 bar (152,000 psi) までの圧力

アダプタ(雄から雌、雌から雄)、カップリング(雌から雌)

9

9 アクセサリ

圧力計、ゲージコネクタ、圧力変換器と高圧ホース

10

10 工具と取り付け

コーンアンドスレッド加工工具、座部と穴開け工具、配管接続詳細と方法、配管最大曲げ径、バルブトルク値

11

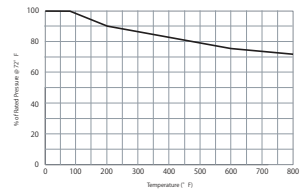
11 技術情報

圧力 vs. 温度 表、TUV 証明書

バルブ、フィッティング、チュービング カタログ品番

圧力	部品の種類	コネクション“A”		ステムタイプ	ボディパターン	コネクション“B”		オプション
		サイズ	タイプ	(only required on needle valves)		サイズ	タイプ	
15 = 1,050 bar (15,200 psi)	A = アダプタ継手 (雄/雌)	2 = 1/8"	H = 高圧	00 = Vee ステム 一体回転型	1 = 2方向 直線型	If different from Connection "A"		AVA = 耐振動型コレット グラウンド アセンブリ
21 = 1,500 bar (21,000 psi)	AVA = 耐振動型コレット グラウンドアセンブリ	4 = 1/4"	M = 中圧	01 = レギュレート ステム 一体型	2 = 2方向 アングル			B = 極低温パッキン (-100° F)
22 = 1,560 bar (22,500 psi)	B24 = 2方向ボールバルブ	5 = 5/1	P = NPTパイプ	07 = Vee ステム 無回転 ステム	3 = 3方向 2圧力 ON			DA = ボールバルブ駆動 (空気式2重 アクション)
30 = 2,070 bar (30,000 psi)	BC = ボール・チェックバルブ	6 = 3/8"	U = 超高圧	08 = レギュレート 無回転型 ステム	4 = 3方向 1圧力 ON			EH = 電気式ボールバルブ 駆動(80 ~ 240 V AC 又はDC)
36 = 2,500 bar (36,000 psi)	B3D3 = 3方向90° 切り替え ボールバルブ	8 = 1/2"	B = BSPパイプ	80 = Vee ステム 一体回転型/ 交換可能 シート	5 = 交換可能シート、 無回転型レギュレ ートステム			EL = 電気式ボールバルブ 駆動(12 ~ 48 V AC 又はDC)
65 = 4,500 bar (65,000 psi)	BF = バルブヘッド接続継手	9 = 9/1	GB = 圧力計用 BSP	81 = レギュレート 一体回転型/ 交換可能 シート				GY = グラファイト糸編み 込みパッキン (800° F)
101 = 7,000 bar (101,000 psi)	B3S3 = 3方向180° 切り替え ボールバルブ	12 = 3/4"		87 = 交換可能 シート、 無回転型 Vee ステム				YHNC = ヘビーデューティー 空気駆動、 ノーマルクローズ
152 = 10,500 bar (152,000 psi)	C = カラー	16 = 1"		88 = 交換可能 シート、 無回転型 レギュレート ステム				YHNO = ヘビーデューティー 空気駆動、 ノーマルオープン
	CF = カップ型フィルタ							HT = 高温仕様 (1200° F)
	CT = テーパー加工工具							LT = 低温仕様 (-423° F)
	DF = 2重円板型フィルタ							YMNC = ミディアム デューティー空気駆動、 ノーマルクローズ
	DT = バリ取り工具							YMNO = ミディアム デューティー空気駆動、 ノーマルオープン
	F = 接続継手 (雄/雌)							SA = ボールバルブ シングル アクション駆動
	G = グランド							TG = テフロンガラス パッキン (600° F)
	L = エルボウ							WO = カラー・ グラウンドなし
	M = アダプタ継手 (雄/雌)							WOC = コーティングなし
	N = ニップル							2P = 2部品構成部品
	OC = オーリングチェックバルブ							SOG = 酸性ガス仕様
	P = プラグ							
	PG = 圧力計							
	RD = ラブチャーディスク							
	RT = シート加工工具							
	SH = セイフティヘッドアセンブリ							
	T = T型継手							
	TC = チューブキャップ							
	TU = チューブ							
	TT = ねじ切り工具							
	UF = ユニオン接続継手							
	V = バルブ							
	X = X型継手							

CERTIFIED
ISO-9001:2000



Technical Information

MAXIMATOR は、ドイツの技術に基づいた最先端の技術と優れたシステム開発を持つパイオニアとして、30 年以上にわたり高圧機器の設計と製造に携わっており、高圧と試験技術、油空圧の設備の分野において世界的に知名度の高い企業です。工場は認証された品質保証管理システム(DIN ENISO 9001:2000) – 複雑なシステムにおける技術知識と経験を生かし、より良い製品を提供しています。

技術情報インデックス

圧力 vs 温度チャート	2
TÜVサーティフィケート	3

- ▶ MAXIMATOR の品質保証システムは DIN ISO 9001:2000, 11-15-2009 に対するTÜV 証明
- ▶ 全てのバルブ、継手、管はヨーロッパ圧力機器証明97/23/ECに基づき設計されています
- ▶ 冷間加工ステンレス鋼に対する圧力 vs 温度表

MAXIMATOR において、我々の工業経験は大変優れています。一般的な工業、オイルとガス、ウォータージェット、化学又は石油化学での使用分野、経験を積んだ技術者チームと高く訓練された専門性は長い間高圧工業において働きそして貴方の要求をサポートする用意をしております。我々の手引きの基本は安全、品質、信頼性です。我々の広い範囲の商品目録は今日の環境に適合しない素早い納入を確実にしています。

Note: 複数の項目を選択する時、耐圧は最も低い要素の項目です。

Factory

MAXIMATOR GmbH
Lange Straße 6
99734 Nordhausen
Germany

Telephon: +49 (0) 3631 9533-0
Facsimile: +49 (0) 3631 9533-5010
E-Mail: info@maximator.de
Internet www.maximator.de

Technical Information Pressure vs. Temperature Chart

技術情報

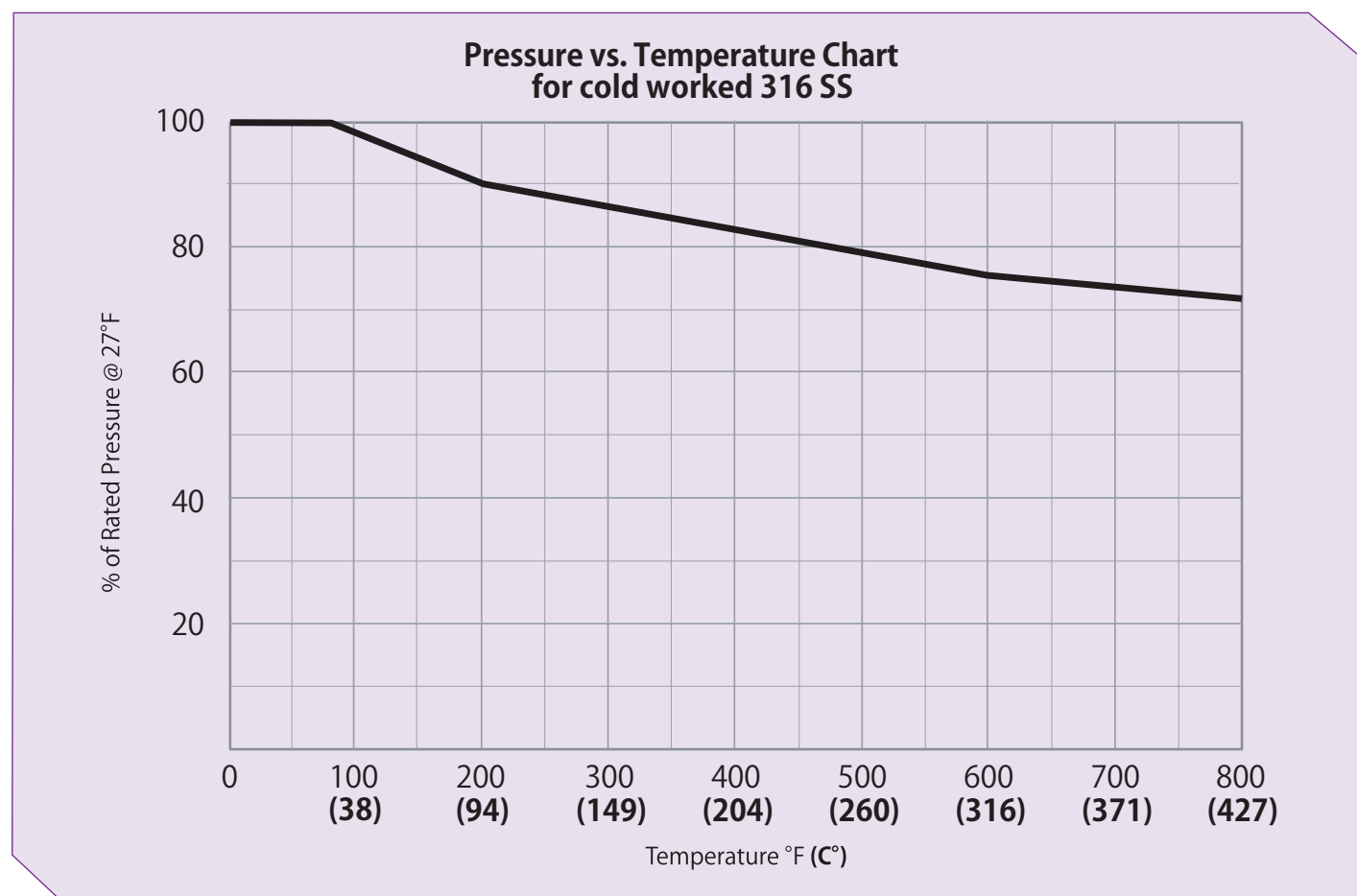
この章の情報は液体又はガス配管システムにおいて上昇する圧力と温度での使用に対するバルブ、継手、そして配管の章で参考にしていただくための一般的なデータとして表しています。

Maximator の中、高、超高压バルブ、継手、と配管は選択された一連の圧力により軽い真空状態から 1GPa (152,000 psi) までの範囲で使用可能です。Maximator のバルブと継手の全てに標準のコーンアンドスレッド型継手があり、水素、とヘリウムの軽いガスを含む殆どの液体とガスに適合しています。バルブ、継手、と配管材の実際の使用液体との適合性は最終的には使用者の責任です。Maximator は使用に関して取扱説明を記載していますが、使用液体の全てに関してこの限りではありません。

酸素使用のような、特別な使用は、特別な洗浄を必要とし、そしてそのオプションについては Maximator に限り使用可能です。

下記は冷間加工316 ステンレス鋼の圧力と温度影響を示した参照表です。使用温度が800°F を超えると、粒子間腐食と呼ばれる現象が発生します。この状態は冷間加工ステンレス鋼の材質が変化する恐れがあります。一度材質がこの上昇した温度に晒されると、材質が変化する恐れがあり、そしてより低い圧力がかかる場合があります。

クリープ抵抗、収納デザインと材質、腐食抵抗、繰り返し状態、そして他の処理変化のような他の要素が上昇温度における部品の使用に影響します。800°F 以上で使用される場合は、ご相談下さい。



上記の圧力温度チャートは、冷間加工316された材料のものであり、このチャートには、要因を制限することができた梱包材やOリングの温度定格を考慮していません。他の材料の制限については、工場までお問い合わせください。

すべての仕様や情報は製品改善のため予告なしに変更されることがあります。全ての製品とサービスにおいて、納期と販売条件は賠償責任の範囲内で提供します。

3999.1831 - DSB 09/2010

CERTIFICATE



**for the management system
according to ISO 9001:2008**

The proof of the conforming application with the regulation was furnished and in accordance with certification procedure it is certified for the company

MAXIMATOR GmbH

**Walkenrieder Straße 15
37449 Zorge/Germany**

**Uferstraße 11
99734 Nordhausen/Germany**

Scope

**Design, manufacturing and sale of high pressure technics,
hydraulics, pneumatics and test technology**

Certificate Registration No. TIC 15 100 4011

Valid until 2012-11-15

Audit Report No. 3330 20WJ J0

Initial certification 1994

This certification was conducted in accordance with the TIC auditing and certification procedures and is subject to regular surveillance audits.

A. Drexel

TÜV Thüringen e.V.
Certification body for
systems and personnel



Jena, 2010-03-08



Zertifizierungsstelle des TÜV Thüringen e.V. • Ernst-Ruska-Ring 6 • D-07745 Jena • ☎ +49 3641 399740 • ✉ zertifizierung@tuev-thueringen.de